

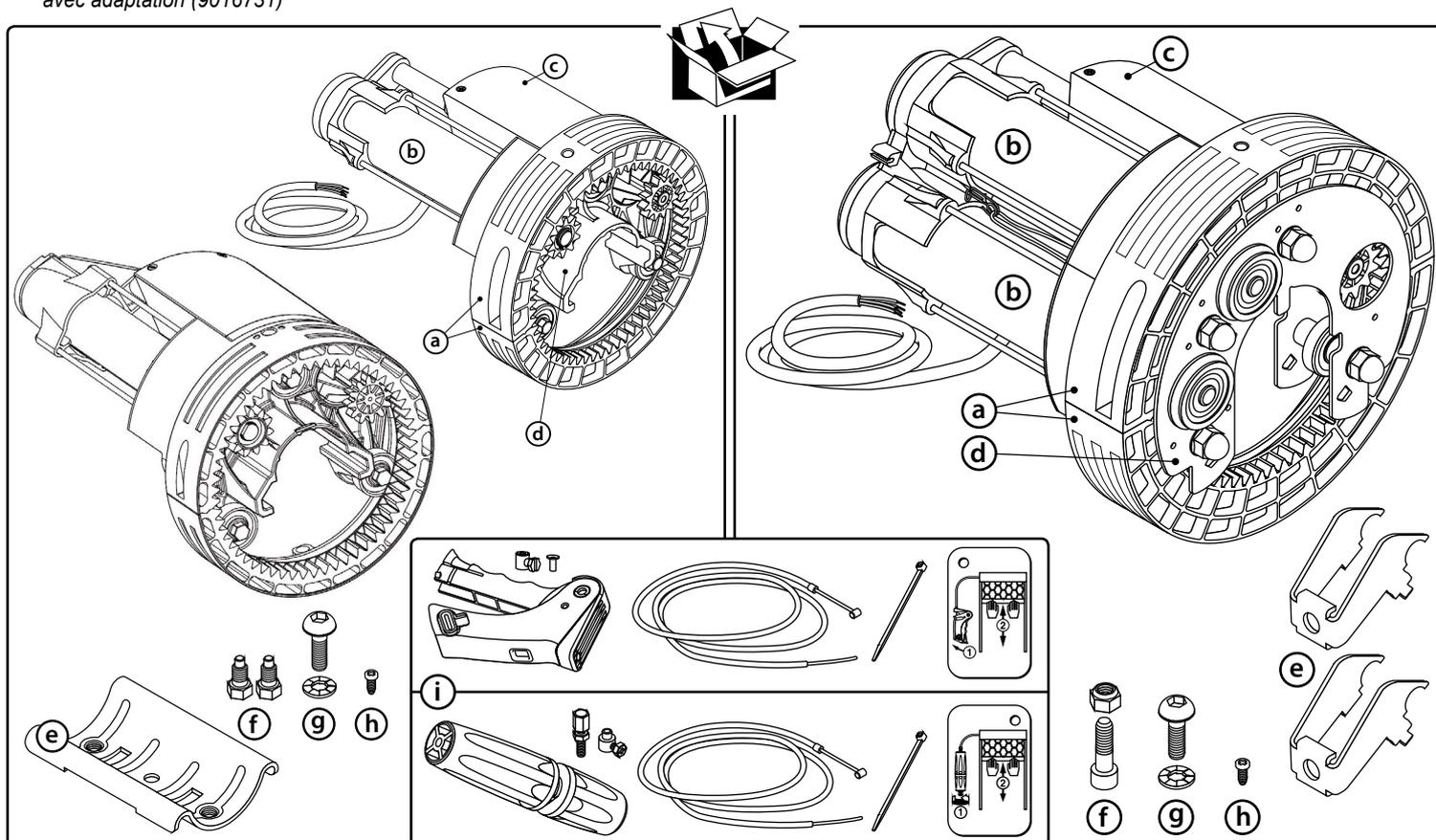


- Les abaques et limites d'utilisation de cette notice sont donnés à titre indicatif et varient en fonction des caractéristiques de chaque installation, notamment : type de tablier, frottements, conditions d'installation, variations de la tension d'alimentation, variations de couple dues à la cinématique du tablier et à la tension de ses ressorts. Ils ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité du vendeur ou du fabricant.
- Les valeurs ci-dessous sont données au couple nominal du moteur et pour un tablier correctement équilibré par ressorts (= le débrayage du moteur ne doit pas entraîner de mouvements du tablier - le tablier doit être manœuvrable manuellement par une personne).
- La norme EN 13241-1 requiert l'utilisation d'un dispositif antichute.
- Utiliser la visserie fournie pour réaliser l'ensemble des opérations décrites dans ce document.

**1 Gamme CENTRIS - Caractéristiques techniques**

| Désignation              | Couple (N.m) | Alimentation | Ø couronne (mm) | Puissance (W) | Intensité (A) | Frein & Débrayage | Poids max. du rideau (kg) (avec équilibrage) |      |      | L max. (mm) |     | Poids (kg) |
|--------------------------|--------------|--------------|-----------------|---------------|---------------|-------------------|--|------|------|-------------|-----|------------|
|                          |              |              |                 |               |               |                   | Ø200   | Ø220 | Ø240 | Ø60         | Ø76 |            |
| <b>CENTRIS S</b>         | 60           | 230V - 50Hz  | 200 / 220 *     | 230           | 1             | avec              | 100  | 90   | ×    | 360         | ×   | 4,9        |
| <b>CENTRIS M</b>         | 75           | 230V - 50Hz  | 200 / 220       | 300           | 1.3           | avec              | 160  | 150  | ×    | 342         | ×   | 6,5        |
| <b>CENTRIS L</b>         | 100          | 230V - 50Hz  | 200 / 220 / 240 | 360           | 1.6           | avec              | 220  | 200  | 180  | 357         | 342 | 6,8        |
| <b>CENTRIS XL</b>        | 140          | 230V - 50Hz  | 220 / 240       | 450           | 2             | avec              | ×  | 255  | 230  | 372         | 357 | 7          |
| <b>CENTRIS XXL</b>       | 200          | 230V - 50Hz  | 220 / 240       | 650           | 2.85          | avec              | ×  | 350  | 330  | 342         | 342 | 10,5       |
| <b>CENTRIS 100 (USA)</b> | 100          | 120V - 60Hz  | 200 / 220       | 390           | 3.3           | avec              | 220  | 200  | ×    | 357         | 342 | 7          |
| <b>CENTRIS 200 (USA)</b> | 200          | 120V - 60Hz  | 220             | 790           | 6.6           | avec              | ×  | 350  | ×    | 342         | 342 | 10,5       |

\* avec adaptation (9016731)

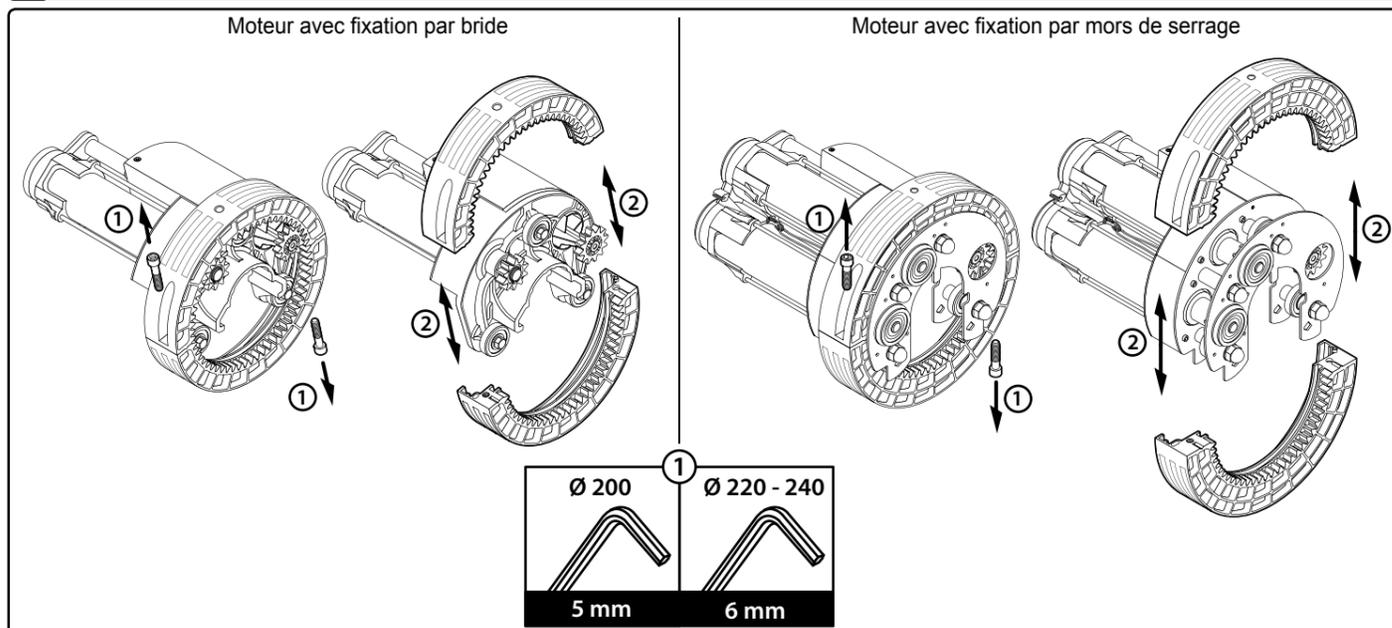

**Moteur avec fixation par bride**

- a - Couronne en 2 parties
- b - Cartouche moteur
- c - Boîtier fins de course
- d - Embase moteur
- e - Bride de fixation
- f - 2 vis à téton HM10 x 20 ZnBI
- g - 1 vis CHC tête bombée M10 ZnBI + rondelle JZC10 ZnBI
- h - 1 vis CBL Z 3X12
- i - Kit poignée de débrayage

**Moteur avec fixation par mors de serrage**

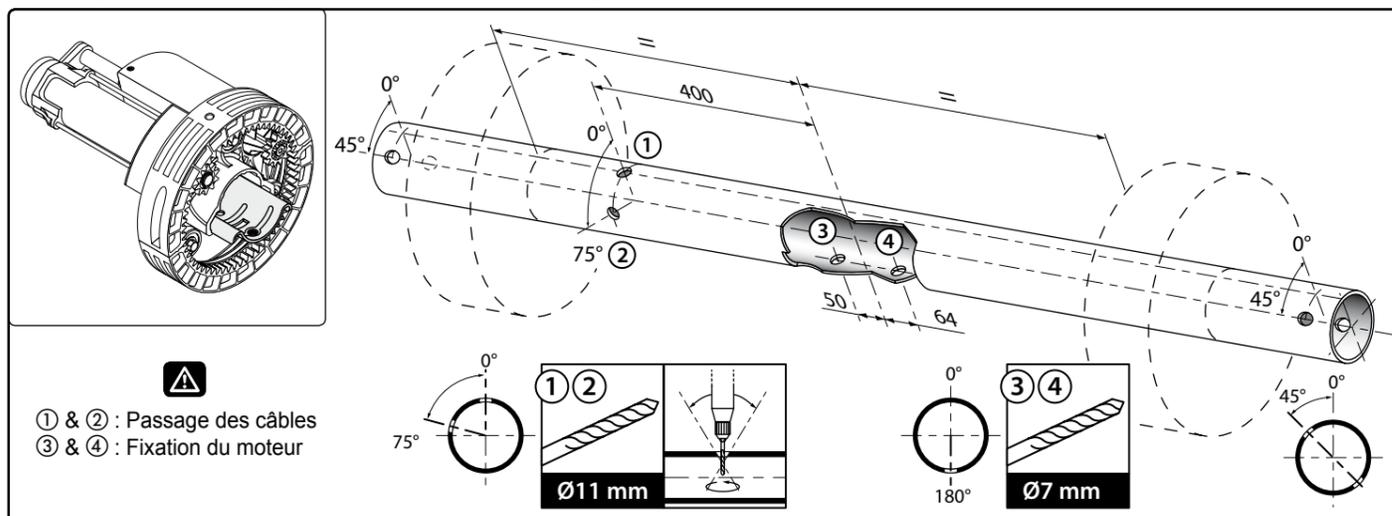
- a - Couronne en 2 parties
- b - Cartouches moteur
- c - Boîtier fins de course
- d - Embase moteur
- e - Mors de serrage
- f - 1 vis CHC M10 x 25 + écrou frein M10
- g - 1 vis CHC tête bombée M10 ZnBI + rondelle JZC10 ZnBI
- h - 1 vis CBL Z 3X12
- i - Kit poignée de débrayage

## 2 Démontage de la couronne

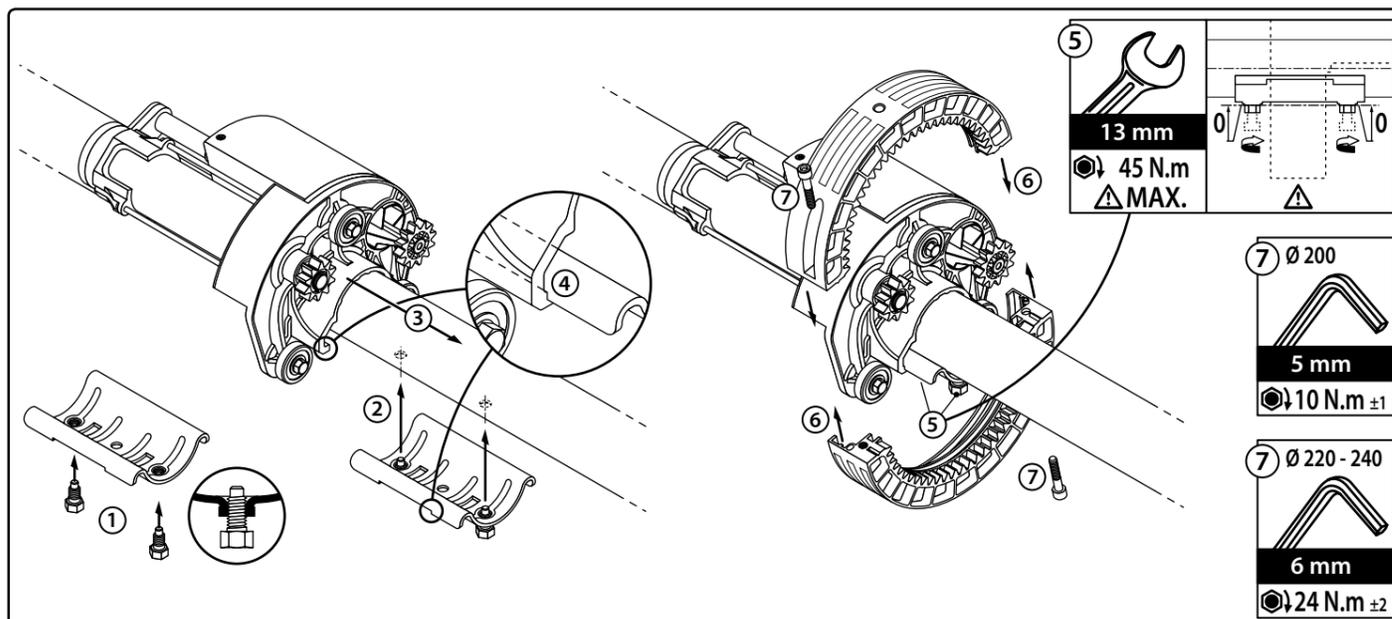


## 3 Installation

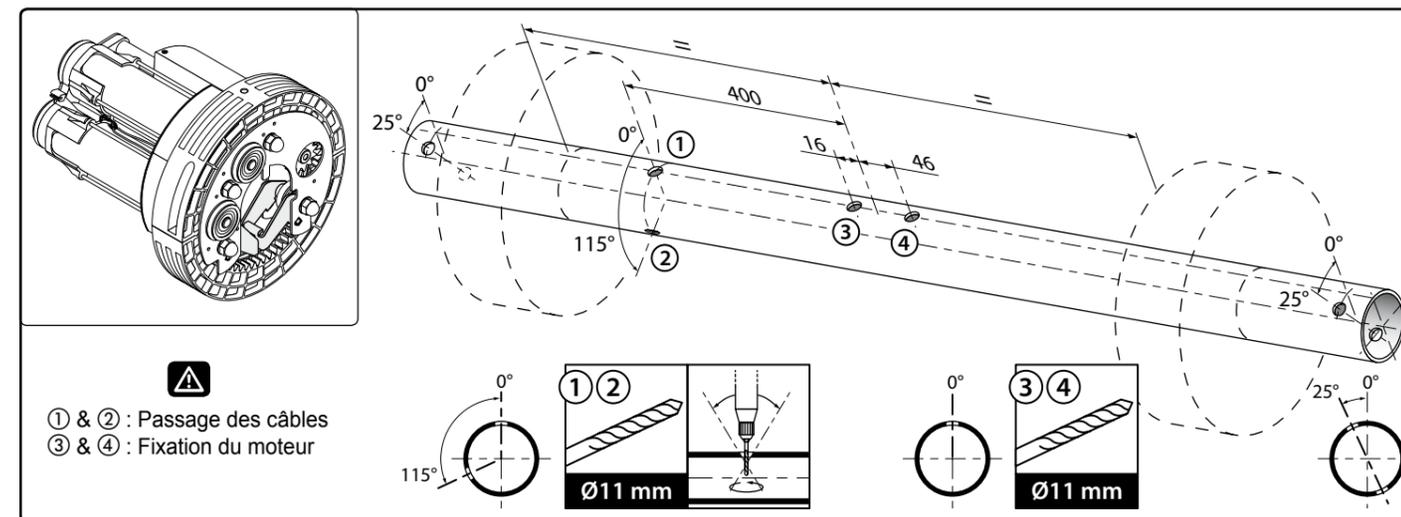
### 3.1 - Préparation du tube pour un moteur avec fixation par bride



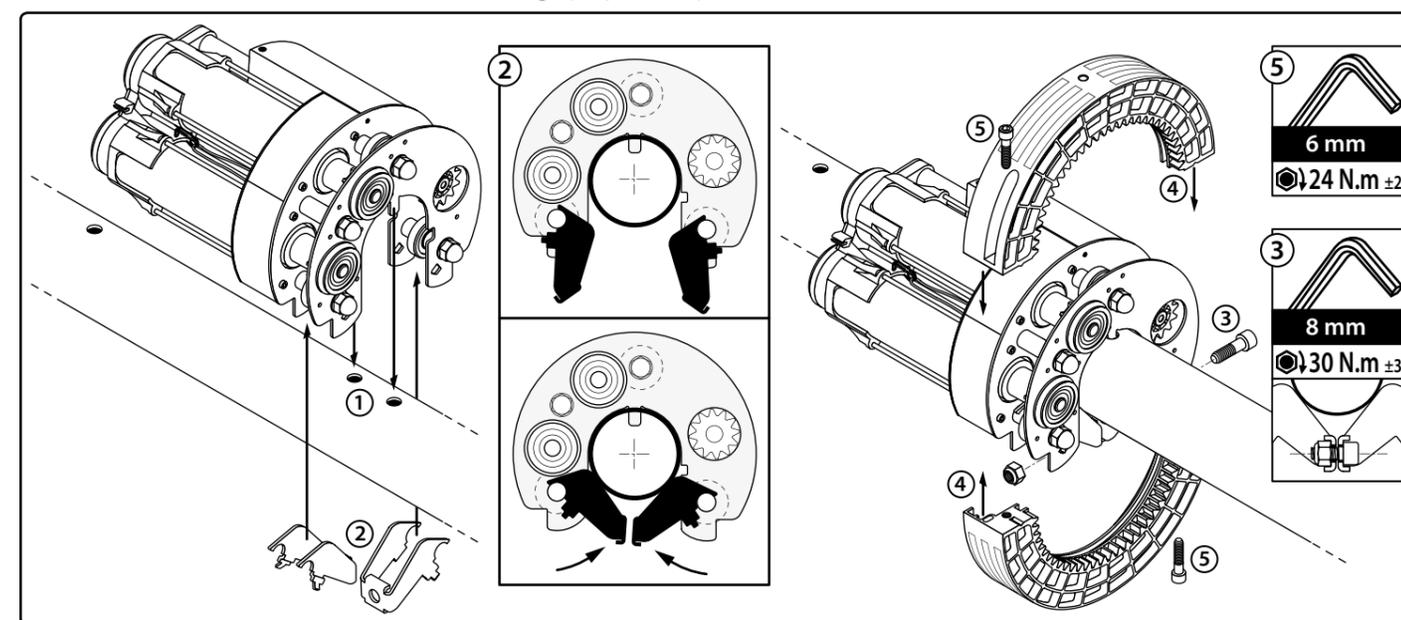
### 3.2 - Installation d'un moteur avec fixation par bride (étapes 1 à 7)



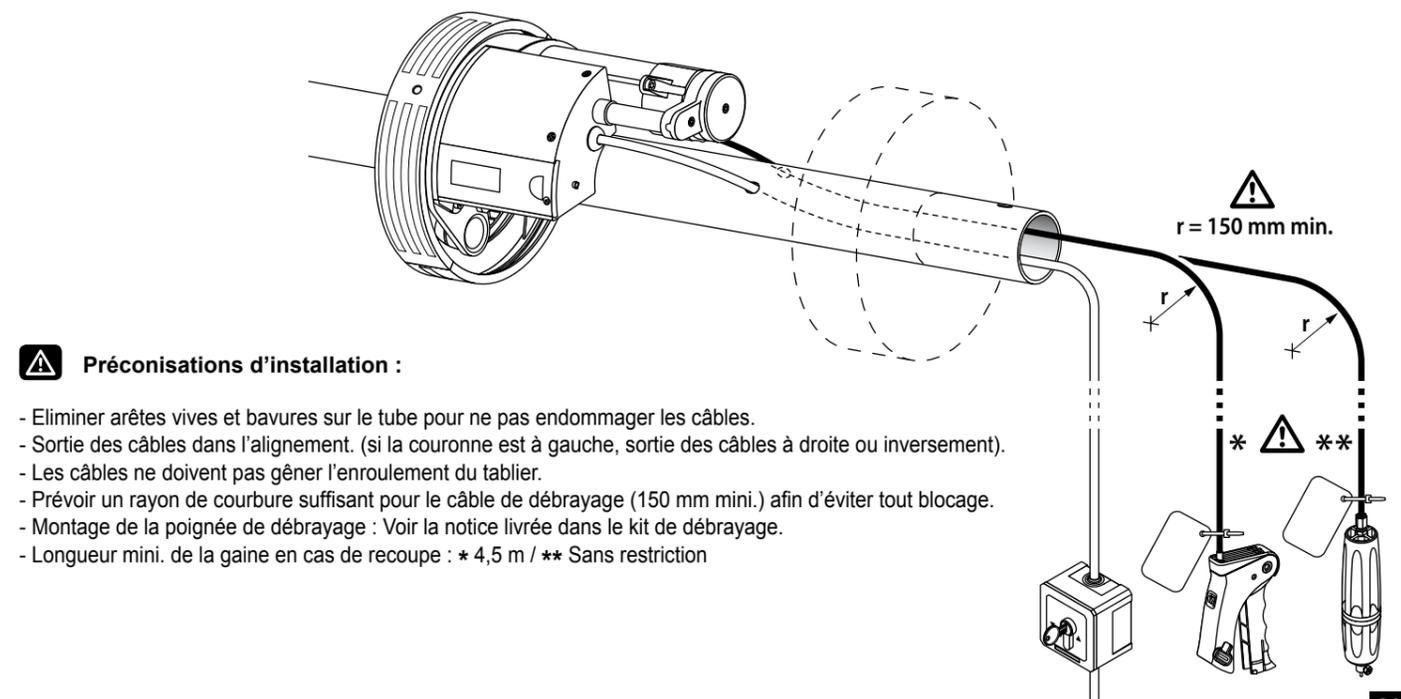
### 3.3 - Préparation du tube pour un moteur avec fixation par mors de serrage



### 3.4 - Installation d'un moteur avec mors de serrage (étapes 1 à 5)

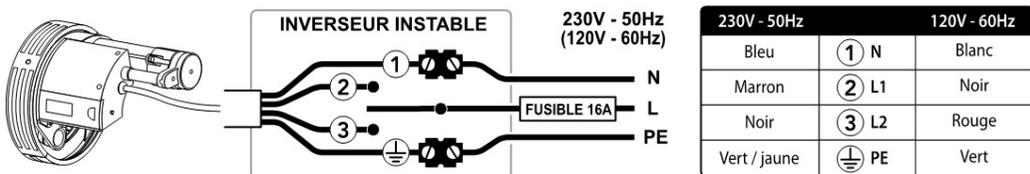


### 4 Passage des câbles dans le tube (tous modèles)



## 5 Schéma de raccordement (tous modèles)

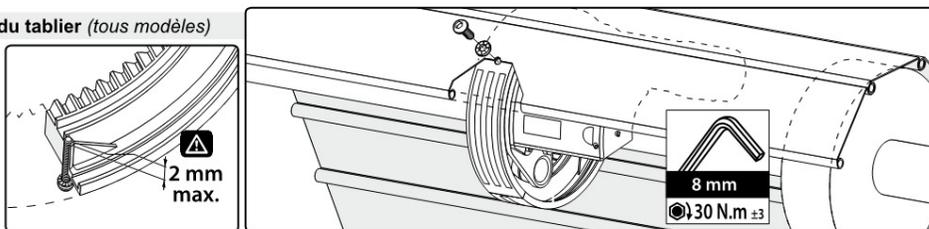
- La ligne électrique doit être dotée d'une protection conforme à la législation en vigueur dans le pays d'utilisation.
- La ligne électrique doit être dotée d'un moyen de déconnexion **omnipolaire** de l'alimentation :
  - Soit par un câble d'alimentation muni d'une fiche de prise de courant.
  - Soit par un interrupteur assurant une distance de séparation des contacts d'au moins **3 mm sur chaque pôle** (cf. norme EN60335-1).
- **Effectuer les branchements hors tension.** Après câblage : mettre l'installation sous tension, contrôler le sens de rotation du moteur. Si le sens n'est pas celui désiré, couper l'alimentation et inverser les fils **marron et noir** (moteurs 230V) ou **rouge et noir** (moteurs 120V).
- Une commande de type "homme mort" ne peut être assurée qu'avec un **inverseur instable**.



## 6 Fixation du tablier (tous modèles)

CHC M10 ZnBl

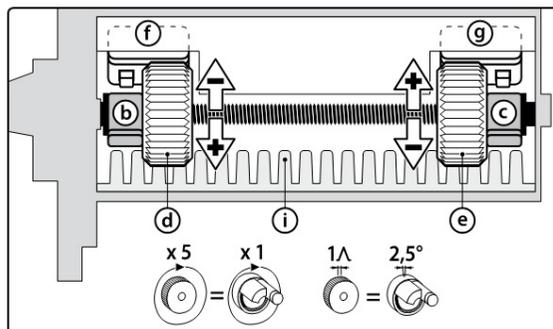
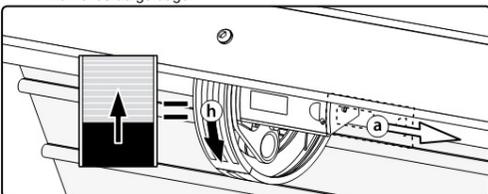
J2C10 ZnBl



## 7 Réglage des fins de course (tous modèles)

### 7.1 - Identification des fins de course

- a - Capot coulissant des fins de courses
- b & c - Bagues mémoire amovibles.
- d & e - Molettes rotatives.
- f & g - Contacts électriques.
- h - Couronne moteur.
- i - Lamelles de guidage.



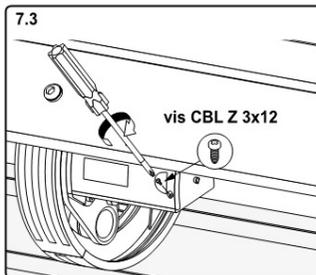
### 7.2 - Réglages

#### - Fin de course bas :

- 1 - Positionner électriquement le rideau sur la position basse souhaitée.
- 2 - Enlever la bague mémoire coté droit (c).
- 3 - Tourner la molette droite (e) dans le sens repéré "-" jusqu'à l'activation du contact électrique (g).

#### - Fin de course haut :

- 1 - Monter le rideau électriquement jusqu'à la position haute souhaitée (bruit des lamelles i).
  - 2 - Redescendre électriquement le rideau en position basse.
  - 3 - Enlever la bague mémoire coté gauche (b).
  - 4 - Tourner la molette gauche (d) de 2 tours dans le sens repéré "+" (astuce : faire un repère au crayon sur la molette).
- Réaliser un cycle de vérification et affiner les réglages si nécessaire en tournant les molettes dans le sens "+" pour augmenter la course du rideau, dans le sens "-" pour diminuer la course du rideau.



## 8 Utilisation

